



長がある。

る。強



Unit/mm となり , KT ミルのクラ酢烸 門 第 目ルば

タを取込み，検出形状と目標形状との偏差を最小化するために各種の形状制御用アクチュエータにそれぞれ最適な制御量を出力し，良好な板形状を実現している。

- 4) HMI システムは圧延機のプリセット，データロギング，運転状況表示，集中操作，故障履歴の管理などを行い，操業の省力化，標準化を達成している。なお，当社では，HMI システムを KOS (Kobelco Operation Support system) システムと呼んでいる。
- 5) モータ駆動装置は，表面品質が極めて厳しい極薄板



