

まえがき = 粉末冶金法 (Powder Metallurgy , 以下 PM と
いう) は複雑形状部品を高精度で安価に製造できる有力
な製法であり , その適用は産車 暁 影 遼 年々増立

w R 音 緋 概 部 苗 を 高 精 度 複 雑 形 称 牙 景 ン 箔 栗 蕭 貢 泉 荫
え 番 ッ p f à 嫁 牡 母 ぬ め z 醜 卵 番 ね オ 舌 i あ 纏 尹 わ

ア 塚 あり 耀 w R 見 取 番 文 w 驟 粉 笨 鷗 計 鉅 銛 芒 工

いどおりであった。被削材のミクロ組織を図 1 に示す。いずれもフェライト、パーライトの混在組織であるが、PM 材と比べ溶製材は粗大な組織であった。工具摩耗量、切削抵抗を図 2 に示す。いずれも PM 材は溶製材に比べ小さい値を示した。

1.3 考察

図 3 に 100m

200m/min では 10 i l

